



# Corrugasket® Technický datový list



## Přesné tlakové těsnění - Corrugasket®

Jednoduše neexistuje lepší těsnění. Design těsnění Corrugasket® od VIP je osvědčený z hlediska rychlejší a snadnější montáže, delší životnosti a použité materiály plně akceptují úřady pro vodu a plyn podle nejnovějších specifikací. Vyvinuto pro vyšší kvalitu, bezpečnost a přesnost, VIP přesná tlaková přírubová těsnění nabízejí větší výkon než tradiční přírubová těsnění vylišovaná z listového materiálu.

### Rozměrovou přesnost

Každý Corrugasket® je rozměrově přesný. Na rozdíl od řezaných nebo lisovaných těsnění se velikost a tloušťka nemění, protože těsnění přesně reprodukuje přesné tolerance formovacího nástroje.

### Soustředné zvlnění

Každý Corrugasket® má po povrchu alespoň 25 soustředných zvlnění, z nichž každé funguje jako samostatná těsnicí rovina, která kompenzuje případné vady příruby, ať už korozi, rýhami nebo dokonce neopracovanými povrchy.

### Konzistentní tloušťku (na rozdíl od lisovaných těsnění)

Řezaná nebo lisovaná těsnění se obvykle odebírají z kalandrovaného listového materiálu, který ze své podstaty není plochý a může tak vést k nerovnoměrným požadavkům na sílu při utahování. V nezkomprimovaném stavu má Corrugasket tloušťku 4 mm. Optimální účinnosti těsnění je dosaženo při komprimaci přibližně 0,4 mm nebo 3,6 mm tloušťce těsnění.

### Maximální účinnosti utěsnění s minimální kompresí.

Vlnitý povrch Corrugasket poskytuje nejen výjimečnou účinnost utěsnění, ale také významně snižuje točivý moment šroubů potřebný k dosažení efektivního a dlouhodobého utěsnění. To zase vede ke snížené kompresi na těsnění a ke zvýšení životnosti kompletní sestavy příruby.

VIP jedinečný design pro vícenásobné vrtání znamená, že Corrugaskets od 50 mm do 300 mm jsou vhodné pro celou řadu tlakových tříd. Velikosti od 350 mm a více jsou vhodné pro PN16 a jednoduše ale účinně výstupky udržují těsnění v poloze v okamžiku, kdy jsou šrouby osazovány.

### Standardy

Corrugasket®, vyrobený z EPDM, splňuje všechny EU specifikace pro vodu a při výrobě z nitrilu splňuje normy EN682:2002. Evropská norma EN681-1 (Elastomerová těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů potrubí používané ve vodních a odvodňovacích aplikacích) stanoví specifikaci pro elastomerová těsnění pro spoje v potrubí a potrubí. Corrugasket® pro vodní aplikace splňuje nejen části této normy týkající se odpadní a pitné vody, ale v mnoha oblastech překračuje stanovený minimální požadavek. Pro plynové aplikace splňuje těsnění VIP-Polymers z nitrilové směsi požadavek BS EN682: 2002 (Elastomerní těsnění - Materiálové požadavky na těsnění používaná v potrubí a tvarovkách přepravujících plyn a uhlovodíkové kapaliny). Kromě toho Corrugasket® splňuje následující národní a mezinárodní standardy:

- BS EN 1092-1:2007
- ISO 3302-1:2014
- BS 6920-1:2014
- BS EN 681-1:1996
- BS EN 682:2002
- WRAS schválený materiál
- ACS (Francie)
- Vyrobeno z EPDM v souladu s BS EN 545:2010 a BS EN 598:2007\*
- Tvrdost: 80 IRHD

- Doporučený rozsah pracovních teplot: -10/60 °C dle BS EN681-1:1996
- WRAS schválený materiál

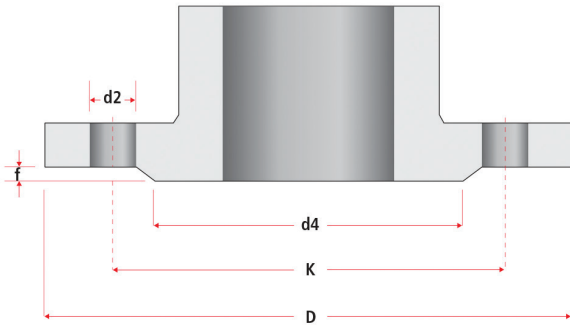
\* Také k dispozici v provedení Nitril



EN 681-1



### Rozměry příruby



Hladký okraj: velikost do 100mm



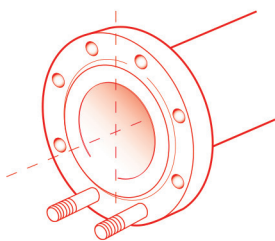
Hřebenatá hrana: velikosti 125mm až 300mm



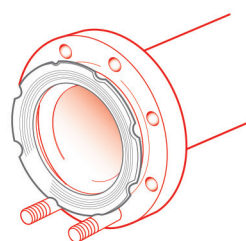
Typ lokátor: velikosti 350mm až 600 mm

Nom. průměr mm	Těsnění ID	Těsnění OD	PN10						PN16						PN25						PN40					
			Příruba Vrtání						Příruba Vrtání						Příruba Vrtání						Příruba Vrtání					
			D	d4	f	No.	d2	K	D	d4	f	No.	d2	K	D	d4	f	No.	d2	K	D	d4	f	No.	d2	K
50	60	106	165	102	3	4	18	125	165	102	3	4	18	125	165	102	3	4	18	125	165	102	3	4	18	125
80	90	142	200	138	3	8	18	160	200	138	3	8	18	160	200	138	3	8	18	160	200	138	3	8	18	160
100	115	162	220	158	3	8	18	180	220	158	3	8	18	180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	141	194	250	188	3	8	18	210	250	188	3	8	18	210	270	188	3	8	26	220	270	188	3	8	26	220
150	169	224	285	212	3	8	22	240	285	212	3	8	22	240	300	218	3	8	26	250	300	218	3	8	26	250
200	220	284	340	268	3	8	22	295	340	268	3	12	22	295	360	278	3	12	26	310	-	-	-	-	-	-
250	274	340	395	320	3	12	22	350	405	320	3	12	26	355	425	335	3	12	30	370	-	-	-	-	-	-
300	325	400	445	370	4	12	22	400	460	378	4	12	26	410	485	395	4	16	30	430	-	-	-	-	-	-
350	368	444	-	-	-	-	-	-	520	438	4	16	26	470	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	420	495	-	-	-	-	-	-	580	490	4	16	30	525	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	470	555	-	-	-	-	-	-	640	550	4	20	30	585	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500	520	617	-	-	-	-	-	-	715	610	4	20	33	650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
600	620	734	-	-	-	-	-	-	840	725	5	20	36	770	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

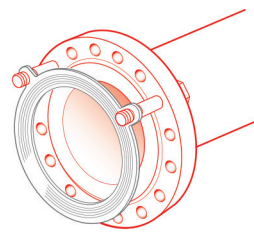
### Instalace Corrugasket®



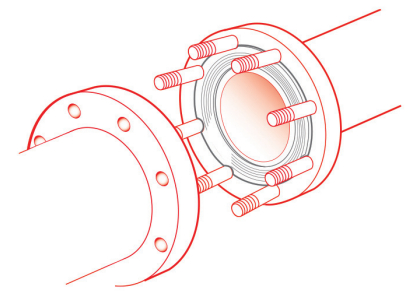
Zarovnejte přírubu tak, aby dva horní otvory pro šrouby byly umístěny rovnoměrně, jeden na každé straně střední svislé osy příruby. Pokud používáte těsnění s hladkým okrajem nebo s hřebenatou hranou, vložte 2-3 šrouby na straně dna příruby, aby fungovaly jako podpora pro Corrugasket.



Vložte Corrugasket na místo s oporou pomocí šroubů spočívajících na spodní hraně. Kraje hřebenatých hran Corrugaskets zajišťují, aby zářezy na těsnění těsně přiléhaly k otvorům pro šrouby. Srovnajte otvor Corrugasket s otvorem příruby.



Pouze u těsnění Corrugasket typu Locator vložte dva šrouby do otvorů v horní polovině příruby. Lokátory na Corrugasket nasadíte přes šrouby a umístíte těsnění na přírubu.



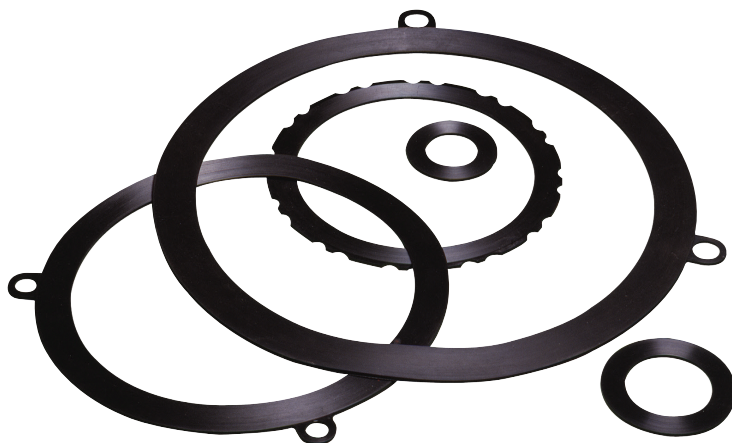
Spojte protilehlou přírubu čelem k čelu s těsněním a vložte zbývající šrouby. Všechny šrouby by měly být zasunuty ze stejné strany. Utáhněte šrouby obvyklým způsobem pomocí diametrálního pořadí utahování, přičemž příruba udržujte vždy v ose.

POZNÁMKA: Kvůli rozdílu v rozměrech přírub pro PN25 a PN40, jsou Corrugaskets mezi 125 mm a 300 mm umístěny na šroubech s podporou hladkého vnějšího okraje, nikoliv hřebene.

### Přibližné utahovací momenty

(s použitím 3 mm silných 80 IRHD pryžových těsnění)

Nom. průměr mm	PN10			PN16			
	Přibližný dotahovací moment Nm			Přibližný dotahovací moment Nm			
	K těsnění při 5 bar	K těsnění při 10 bar	K těsnění při 16 bar	K těsnění při 10 bar	K těsnění při 16 bar	K těsnění při 20 bar	K těsnění při 25 bar
50	70	70	70	70	70	75	75
80	70	70	70	70	70	75	75
100	70	75	80	75	80	80	80
125	110	115	120	115	120	125	135
150	110	115	120	115	120	125	135
200	120	130	140	110	115	120	130
250	110	120	130	155	165	175	180
300	120	130	145	165	180	190	210
350	-	-	-	160	175	185	200
400	-	-	-	200	220	235	270
450	-	-	-	195	215	230	260
500	-	-	-	240	270	295	345
600	-	-	-	305	365	425	505



Nom. průměr mm	PN25					PN40				
	Přibližný utahovací moment Nm					Přibližný utahovací moment Nm				
	K těsnění při 20 bar	K těsnění při 25 bar	K těsnění při 30 bar	K těsnění při 35 bar	K těsnění při 40 bar	K těsnění při 25 bar	K těsnění při 30 bar	K těsnění při 35 bar	K těsnění při 40 bar	K těsnění při 45 bar
50	80	85	85	85	90	70	75	75	80	80
80	80	85	85	85	90	70	75	75	80	80
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	180	185	195	210	230	160	170	180	185	195
150	180	185	195	210	230	160	170	180	185	195
200	170	180	190	205	220	-	-	-	-	-
250	230	250	275	305	335	-	-	-	-	-
300	220	235	265	295	325	-	-	-	-	-
350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Informace obsažené v tomto technickém listě jsou aktuální a správné k datu vydání. Vyhrazuje si právo změnit jakékoli informace bez předchozího upozornění.