

Jm. světlost	Art.číslo	Spoj.systém	Třída únosnosti	Vrcholová pevnost	Vnitřní ø *	Dřík potrubí ø **	Hrdlo vnější ø	Hrdlo vnitřní ø	Těs. konec špice ø	Hmotnost	Stavební délka
DN			TKL	FN	d1 ± Tolerance	d3 ± Tolerance	d8 max.	d4 ± Tolerance	d7 ± Tolerance	Trouba	L
[mm]	[-]	[-]	[-]	[kN/m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[m]
125	NR12125F	F	—	34	126 ± 4	159 ± 2	210	—	—	19	1,25
150	NR15100F	F	—	34	151 ± 5	186 ± 2	245	—	—	27	1,00
150	NR15125F	F	—	34	151 ± 5	186 ± 2	245	—	—	26	1,25
150	NR15150F	F	—	34	151 ± 5	186 ± 2	245	—	—	26	1,50
200	NR20100F	F	160 / 200	32 / 40	200 ± 5	242 ± 3	330	—	—	42	1,00
200	NR20200F	F	160 / 200	32 / 40	200 ± 5	242 ± 3	330	—	—	41	2,00
200	NR20200C	C	160 / 200	32 / 40	200 ± 5	242 ± 5	330	260,0 ± 0,5	263,0 ± 0,5	41	2,00
225	NR22200C	C	160	36	225 ± 6	271 ± 5	250	285,5 ± 0,5	288,0 ± 0,5	45	2,00
250	NR25200C	C	160	40	250 ± 6	299 ± 6	390	317,5 ± 0,5	320,5 ± 0,5	53	2,00
300	NR30200C	C	160	48	300 ± 7	355 ± 7	450	371,5 ± 0,5	374,5 ± 0,5	67	2,00/2,50
350	NR35200C	C	160	56	348 ± 7	417 ± 7	505	433,5 ± 0,5	436,5 ± 0,5	88	2,00
400	NR40200C	C	160	64	398 ± 8	486 ± 8	590	507,5 ± 0,5	510,5 ± 0,5	133	2,00/2,50
500	NR50200C	C	120	60	496 ± 9	581 ± 9	710	605,0 ± 0,5	608,0 ± 0,5	184	2,00/2,50
600	NR60200C	C	95	57	597 ± 12	687 ± 12	830	720,0 ± 0,5	723,2 ± 0,5	231	2,00/2,50

* Příčné měření - 50mm od hladiny hrdla nebo hladiny konce špice

** Měření obvodového rozměru (U/π) - 50mm od hladiny konce špice

$$TKL = \frac{FN \left[\frac{kN}{m} \right] * 1000}{DN [mm]}$$

Jm. světlost	Art.-číslo	Spoj.systém	Třída únosnosti	Vrcholová pevnost	Vnitřní ø *	Dřík potrubí ø **	Hrdlo vnější ø	Hrdlo vnitřní ø	Těs. konec špiče ø	Hmotnost	Stavební délka
DN			TKL	FN	d1 ± Tolerance	d3 ± Tolerance	d8 max.	d4 ± Tolerance	d7 ± Tolerance	Trouba	L
[mm]	[-]	[-]	[-]	[kN/m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[m]
200	HR20200C	C	240	48	200 ± 5	254 ± 5	350	275,0 ± 0,5	278,4 ± 0,5	47	2,00
250	HR25200C	C	240	60	250 ± 6	318 ± 6	425	341,5 ± 0,5	344,9 ± 0,5	75	2,00
300	HR30200C	C	240	72	300 ± 7	376 ± 7	505	398,5 ± 0,5	401,9 ± 0,5	108	2,00/2,50
350	HR35200C	C	200	70	348 ± 7	437 ± 7	560	459,0 ± 0,5	462,5 ± 0,5	120	2,00
400	HR40200C	C	200	80	398 ± 8	492 ± 8	630	515,5 ± 0,5	518,5 ± 0,5	164	2,00/2,50
450	HR45200C	C	160	72	447 ± 8	548 ± 8	700	579,0 ± 0,5	582,0 ± 0,5	178	2,00
500	HR50200C	C	160	80	496 ± 9	609 ± 9	760	637,0 ± 0,5	640,5 ± 0,5	242	2,00/2,50
600	HR60200C	C	160	96	597 ± 12	725 ± 12	900	758,0 ± 0,5	761,5 ± 0,5	303	2,00/2,50
700	HR70200C	C	160	84/112	696 ± 12	831 ± 12	1020	871,0 ± 0,5	874,8 ± 0,5	346	2,00
800	HR80200C	C	120	96	795 ± 12	949 ± 14	1120	976,0 ± 0,5	979,5 ± 0,5	420	2,00
1000	HR100200C	C	95	95	990 ± 15	1120 ± 15	1300	1152,5 ± 0,5	1157,0 ± 0,5	585	2,00

* Příčné měření - 50mm od hladiny hrdla nebo hladiny konce špiče

** Měření obvodového rozměru (U/π) - 50mm od hladiny konce špiče

$$TKL = \frac{FN \left[\frac{kN}{m} \right] * 1000}{DN [mm]}$$

